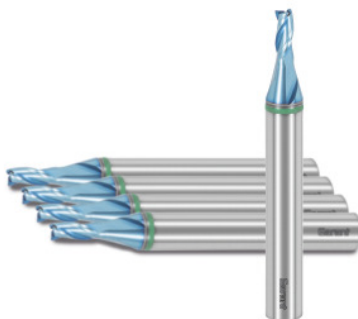


Garant**VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2289 1
GTIN	4067263091004
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Izjemno kratko rezilo za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Kot art. 202289.

Tehnični opis

Kot posnetja roba	90 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Celotna dolžina L	38 mm
Ø rezila D _c	1 mm
Ø držala D _s	3 mm
Vsebina	5
Toleranca nazivnega Ø	e8

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Število zob Z	3
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Dolžina rezil L_c	2 mm
Oblika držala	HA
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	290 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	85 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM-mini rezkar GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 1 mm

202289 1