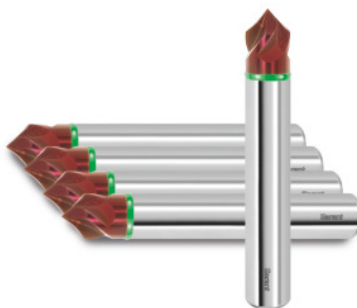


Garant**VHM-posnemalnik zarobka, spiralni 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG8156 10
GTIN	4067263091318
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:****Kot art. 208156.**

Posnemalnik zarobka za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: **Mera S = +/-0,2 mm.**

Kot konice = +/-5 kotnih minut.

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°.**

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur.**

Tehnični opis

Ø rezila D _c	10 mm
Vsebina	5
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø držala D _s	10 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,07 mm

Število zob Z	4
Celotna dolžina L	72 mm
Mera S	7 mm
Posnemanje roba	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	h6
Kot spirale	35 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot konice stožčastega grezila z notranjim hlajenjem	90 stopinj ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

VHM-posnemalnik zarobka, spiralni90° Ø h6 DC 10 mm

208156 10