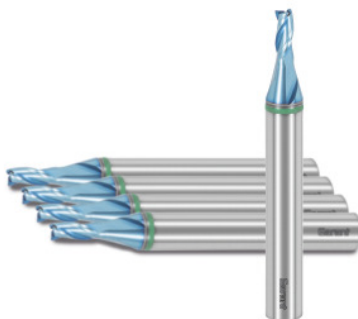


Garant**VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG2289 12 |
| GTIN | 4067263091257 |
| Razred artikla | GGN |

Opis**Izvedba:**

Izjemno kratko rezilo za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Kot art. 202289.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Dolžina rezil L_c | 16 mm |
| Vsebina | 5 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Število zob Z | 3 |
| Toleranca nazivnega \varnothing | e8 |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |

| | |
|---|------------------------------------|
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 73 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Oblika držala | HA |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Serija | Master Steel |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,5 \times D$ pri robljenju ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 290 m/min | N |
| Al $> 10\%$ Si | pogojno primerno | 240 m/min | N |
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$ | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$ | primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$ | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$ | primerno | 50 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | primerno | 90 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 40 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 85 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Pribor

| | |
|--|-----------|
| VHM-mini rezkar GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 12 mm | 202289 12 |
|--|-----------|