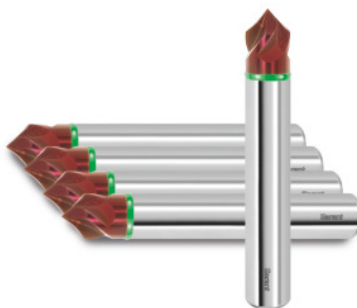


Garant**VHM-posnemalnik zarobka, spiralni 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG8156 10M |
| GTIN | 4067263091325 |
| Razred artikla | GGN |

Opis**Izvedba:****Kot art. 208156.**

Posnemalnik zarobka za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: **Mera S = +/-0,2 mm.**

Kot konice = +/-5 kotnih minut.

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°**. Zelo dolgi posnemalniki zarobka za odlične rezultate posnemanja robov pri težko dostopnih konturah. Orodje brez konice.

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur**.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------|------------|
| Majhen Ø D ₃ | 5 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Ø držala D _s | 10 mm |
| Ø rezila D _c | 10 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Velik $\varnothing D_2$ | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 100 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Vsebina | 5 |
| Mera S | 3,5 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Posnemanje roba | 45 stopinj |
| Podajanje f_z v jeklo < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Prevleka | TiSiN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h6 |
| Kot spirale | 35 stopinj |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Kot konice stožčastega grezila z notranjim hlajenjem | 90 stopinj ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | zelena |
| Vrsta izdelka | Posnemalnik zarobka |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 300 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 220 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 115 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 110 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 65 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 50 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 100 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

Pribor

| | |
|---|------------|
| VHM-posnemalnik zarobka, spiralni90° Ø h6 DC 10M mm | 208156 10M |
|---|------------|