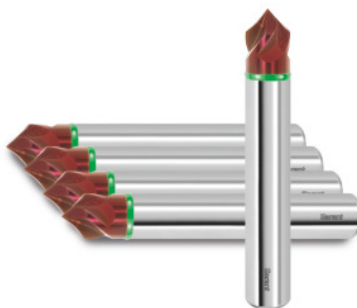


Garant**VHM-posnemalnik zarobka, spiralni 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 3mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG8156 3
GTIN	4067263091165
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Kot art. 208156.

Posnemalnik zarobka za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: **Mera S = +/-0,2 mm.**

Kot konice = +/-5 kotnih minut.

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°.**

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur.**

Tehnični opis

Posnemanje roba	45 stopinj
Ø držala D _s	3 mm
Ø rezila D _c	3 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	4

Podajanje f_z v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Vsebina	5
Celotna dolžina L	50 mm
Mera S	2,1 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Kot spirale	35 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	130 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	115 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo $< 55 \text{ HRC}$	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

VHM-posnemalnik zarobka, spiralni90° Ø h6 DC 3 mm

208156 3