

Garant**VHM-posnemalnik zarobka, spiralni 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 4mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG8156 4
GTIN	4067263091172
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Kot art. 208156.

Posnemalnik zarobka za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: **Mera S = +/-0,2 mm.**

Kot konice = +/-5 kotnih minut.

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°.**

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur.**

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Mera S	2,8 mm
Število zob Z	4
Ø držala D _s	4 mm
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm

Celotna dolžina L	50 mm
Posnemanje roba	45 stopinj
Vsebina	5
Ø rezila D _c	4 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	h6
Kot spirale	35 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Posnemalec zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

VHM-posnemalnik zarobka, spiralni90° Ø h6 DC 4 mm

208156 4