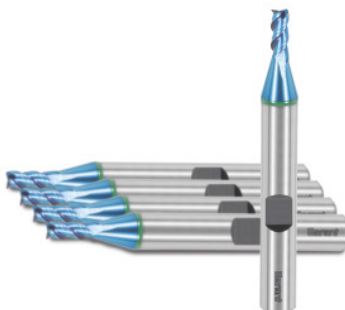


Garant**VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2297 3,5
GTIN	4067263091844
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Izjemno kratko rezilo za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Kot art. 202297.

Tehnični opis

Oblika držala	HB
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,03 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Dolžina rezil L_c	6 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	50 mm

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Vsebina	5
Ø rezila D_c	3,5 mm
Kot spirale	45 stopinj
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø držala D_s	6 mm
Število zob Z	3
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	290 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	85 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM-mini rezkar GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 3,5
mm

202297 3,5