

Garant**VHM-mini rezkar GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG2291 10
GTIN	4067263091783
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Izjemno kratko rezilo za maksimalno stabilnost. **Dolžina držala po DIN** za izboljšano podporo orodja v območju držala. Tako se bistveno podaljša življenjska doba orodja.

Prihranite si stroške naknadnega brušenja: Ceneje je, če VHM-mini rezkar uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Kot art. 202291.

Tehnični opis

Oblika držala	HB
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	66 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Število zob Z	3
Dolžina rezil L_c	16 mm
\varnothing rezila D_c	10 mm
\varnothing držala D_s	10 mm
Vsebina	5
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	290 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	240 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	140 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	85 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM-mini rezkar GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 10 mm	202291 10
--	-----------