

**Garant**
**GARANT Master UNI stebelni rezkar VHM HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203073 6      |
| GTIN                  | 4067263092001 |
| Razred artikla        | 11Z           |

**Opis**
**Izvedba:**

Za **grobo in fino obdelavo** do  $1,5 \times D$  v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku. <br> Za zmanjšanje rezalne sile in boljšo kakovost obdelane površine zaradi **45° spirale**.

**Prednosti:**

- Tek s posebej malo vibracijami.
- Posebna oblika utorov, veliki prostori za odrezke.
- Posebej prilagojeno zaokrožanje robov.
- Optimiziran substrat za trdoto in žilavost.

**Tehnični opis**

|   |            |
|---|------------|
| Celotna dolžina L   | 65 mm      |
| Kot spirale   | 42 stopinj |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo                         | 24 mm      |
| Zaokrožitev kota $r_v$  | 0,1 mm     |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$       | 0,04 mm    |
| Ø sprostivte $D_1$  | 5,8 mm     |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,02 mm    |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,025 mm   |
| Ø rezila $D_c$  | 6 mm       |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm    |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Število zob Z  | 4                                  |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                            | e8                                 |
| Držalo   | DIN 6535 HB s h6                   |
| $\emptyset$ držala $D_s$                                   | 6 mm                               |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično     |
| Dolžina rezil $L_c$  | 18 mm                              |
| Serija   | Master Uni                         |
| Prevleka   | TiSiN                              |
| Rezalni material   | VHM                                |
| Standard   | Tovarniški standard                |
| Tip  | N                                  |
| Značilnosti spiralnega kota                                | neenakomerna                       |
| Delitev rezil  | neenakomerna                       |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | $0,3 \times D$ pri robljenju       |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | $0,3 \times D$ pri robljenju<br>ne |
| Strategija odrezovanja                                     | HPC                                |
| Barvni prstan  | zelena                             |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar                       |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 280 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 260 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 240 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 190 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 150 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 40 m/min  | S |
| GG(G)                        | primerno         | 250 m/min | K |
| Uni                          | primerno         |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |   |
| suho                         | primerno         |           |   |
| Zrak                         | primerno         |           |   |