

**mimatic**  
Tool Systems
**Rezkalni kolot DeepMILL-G Širina ap = 2 mm, TiAlN, Ø D: 80mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	218230 80
GTIN	2050001736932
Razred artikla	29C

**Opis**
**Izvedba:**

Režkanje utorov, zarezovanje, rebraste strukture.

DeepMILL-G omogoča obdelavo do dna.

**Napotek:**

 Orientacijske vrednosti za  $a_e$  maks.

**Tehnični opis**

Delovna globina $a_{e \text{ maks}}$ na rez	20,9 mm
Ø D	80 mm
Širina ploščice E	6 mm
Tip osnovnega držala	25/38
Število rezil Z	24
efektivno število rezil $Z_{ef}$	12
Držalo	z izvrtino
Prevleka	TiAlN

Podajanje $f_z$	0,025 mm
Material	VHM
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	150 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

## Pribor

Osnovno držalo Držalo Weldon Tip 25/38	218205 25/38
--	--------------