

**Garant**
**Čelna torusna rezkalna glava, HB730, Ø D h10: 20mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	210300 20
GTIN	4045197523235
Razred artikla	21M

**Opis**
**Napotek:**

**$a_{p\max}$  – obvezno upoštevajte! Priporočilo za uporabo ( $v_c$  in  $f_z$ ) velja tudi za  $a_{p\max}$ .**

**Tehnični opis**

Dolžina glave l	25 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\max}$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	1 mm
Ø rezalne glave D	20 mm
Dolžina rezil L <sub>2</sub>	15 mm
Radij za programiranje R <sub>p</sub>	3,675 mm
Radij rezila	3 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,1 mm
Velikost vpenjalnega trna	20 mm
Število rezil Z	3
Zvrst	HB730
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N

Kot spirale	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Izvedba držala	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	50 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

## Pribor

Montažni ključ Tip 16X5	219987 16X5
Adapter za momentni ključ Tip 16X5	219986 16X5