

**Garant**

**Rezkalna glava za posnemanje roba 90°, za sprednjo in zadnjo stran, HB730, Ø D ± 0,01: 16mm**


**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	210380 16
GTIN	4045197527400
Razred artikla	21M

**Opis**
**Napotek:**

$a_{e\text{ maks.}} = a_{p\text{ maks.}}$

**Tehnični opis**

Dolžina glave l	16 mm
Dolžina rezil L <sub>2</sub>	2,8 mm
Primeren vpenjalni ključ art. 219987; art. 219986	10×4
Ø rezila D	16 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\text{ maks.}}$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,8 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Velikost vpenjalnega trna	12 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\text{ maks.}}$ pri rezkanju utorov v polno	2
Celotna dolžina L	30,1 mm
Število rezil Z	6

Serija	TopCut
Zvrst	HB730
Rezalni material	VHM
Kot konice stožčastega grezila	90
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Smer pristavljanja	vodoravno
z notranjim hlajenjem	ne
Izvedba držala	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezkar za privijačenje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	50 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

---

**Pribor**

Montažni ključ Tip 10X4	219987 10X4
Adapter za momentni ključ Tip 10X4	219986 10X4