

**VHM-finorezni rezkar GARANT Master Alu HPC, neprevlečeni, Ø h6 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203213 6      |
| GTIN                  | 4067263100300 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:**

**Za fino glajenje.** Geometrija rezalnega roba je optimizirana za nizke dovode in odlične površine. Velika lastna trdnost in miren tek zaradi neenakomerne delitve.

**Uporaba:**

Za obodno rezkanje kot delovni korak glajenja.

**Napotek:**

Optimalni proizvodni rezultati v povezavi s precizno glavo za ER vpenjalne stročnice HiRunER GARANT, hidravlično-raztežno glavo GARANT Master Chuck in močno vpenjalno glavo.

**Tehnični opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø držala $D_s$   | 6 mm             |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo              | 25 mm            |
| Kakovost centriranja z držalom                             | G 2,5 s HA       |
| Toleranca nazivnega Ø                                      | h6               |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6 |
| Število zob Z  | 7                |
| Ø sprostitve $D_1$   | 5,8 mm           |
| Smer pristavljanja   | vodoravno        |
| Kot spirale  | 40 stopinj       |
| Celotna dolžina L  | 65 mm            |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,03 mm          |

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Dolžina rezil $L_c$                                     | 20 mm                                |
| $\varnothing$ rezila $D_c$                              | 6 mm                                 |
| Kot posnetja roba                                       | 90 stopinj                           |
| Serija  | Master Alu                           |
| Prevleka  | neprevlečeni                         |
| Rezalni material  | VHM                                  |
| Standard  | Tovarniški standard                  |
| Tip   | W                                    |
| Značilnosti spiralnega kota                             | neenakomerna                         |
| Delitev rezil   | neenakomerna                         |
| Uporaba za rezkanje                                     | Mono rezkanje 90°, visoka natančnost |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,025xD pri robljenju                |
| Strategija odrezovanja                                  | HPC                                  |
| Barvni prstan   | rumena                               |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                         |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa      | primerno         | 380 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 360 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 320 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno         | 260 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno         | 220 m/min | N          |
| PA 66               | primerno         | 250 m/min | N          |
| PEEK                | primerno         | 220 m/min | N          |
| PF 31               | primerno         | 200 m/min | N          |
| Cu                  | pogojno primerno | 160 m/min | N          |
| CuZn                | primerno         | 220 m/min | N          |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| mokro maks.            | primerno  |
| mokro min.             | primerno  |
| Zrak                   | primerno  |
| <b>Storitve</b>        |           |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |