

VHM-finorezni rezkar GARANT Master Alu HPC, neprevlečeni, Ø h6 DC: 16mm**Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203213 16 |
| GTIN | 4067263100348 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Za fino glajenje. Geometrija rezalnega roba je optimizirana za nizke dovode in odlične površine. Velika lastna trdnost in miren tek zaradi neenakomerne delitve.

Uporaba:

Za obodno rezkanje kot delovni korak glajenja.

Napotek:

Optimalni proizvodni rezultati v povezavi s precizno glavo za ER vpenjalne stročnice HiRunER GARANT, hidravlično-raztežno glavo GARANT Master Chuck in močno vpenjalno glavo.

Tehnični opis

| | |
|--|------------|
| Celotna dolžina L | 110 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h6 |
| Ø rezila D _c | 16 mm |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Število zob Z | 7 |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo | 57 mm |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Ø sprostitve D ₁ | 15,5 mm |
| Ø držala D _s | 16 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno |

| | |
|--|--------------------------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Dolžina rezil L_c | 52 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,04 mm |
| Serija | Master Alu |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Uporaba za rezkanje | Mono rezkanje 90°, visoka natančnost |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,025×D pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 380 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 360 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 320 m/min | N |
| PMMA Akril | primerno | 260 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 220 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 250 m/min | N |
| PEEK | primerno | 220 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 200 m/min | N |
| Cu | pogojno primerno | 160 m/min | N |
| CuZn | primerno | 220 m/min | N |

| | |
|------------------------|-----------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| Zrak | primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |