

Garant**NC-svedri za navrtanje 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 12mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 210400 12 |
| GTIN | 4045197557544 |
| Razred artikla | 21M |

Tehnični opis

| | |
|---|---------------------|
| Dolžina rezil L ₂ | 6 mm |
| Dolžina glave l | 16 mm |
| Ø rezalne glave D | 12 mm |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ² | 0,6 mm/v |
| Velikost vpenjalnega trna | 12 mm |
| Serija | TopCut |
| Zvrst | HB730 |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Število rezil Z | 2 |
| Kot konice | 90 stopinj |
| Držalo | GARANT TopCut |
| z notranjim hlajenjem | ne |

Vrsta izdelka

Rezalni vložek za
centriranje in navrtanje

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 210 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 150 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 110 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 50 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | pogojno primerno | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 80 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 160 m/min | K |
| Olje | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Pribor

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Adapter za momentni ključ Tip 10X4 | 219986 10X4 |
| Montažni ključ Tip 10X4 | 219987 10X4 |