

**Garant****Osnovni element za HiPer-Drill, 3×D, Ø DC: 14,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	231605 14,5
GTIN	4045197602756
Razred artikla	21S

**Opis****Izvedba:**

- **Najvišja podajanja in največja zmogljivost zaradi optimalno usklajenih geometrij in materialov.**
- **Natančen položaj rezil zaradi prizmatičnega ležišča ploščice in zanesljivega vpetja skozi središčno izvrtino.**
- **Visoka točnost krožnega teka v nameščenem položaju. (Za izvrtine do točnosti IT9)**
- **Opora držala za optimalno trdnost pri uporabi.**

**Uporaba:**

Mirujoča in rotirajoča uporaba. Za izvrtine do točnosti IT9.

**Napotek:**

Vpenjalni vijak je treba zamenjati z vsako peto menjavo rezalnega vložka.

Druge dimenzije do Ø 50,99 mm so dobavljive po ponudbi.

Za optimalen krožni tek vpnite hidravlično-raztezno vpenjalno glavo (npr. art. 302026 vel. 20).

Sveder vedno vpnite čim krajše, da zagotovite optimalno trdnost.

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Uporabna dolžina L <sub>1</sub>	45 mm
Ø območja D <sub>c</sub>	14,5 - 14,99 mm
Vpenjalni vijak	231999 8IP (0,9 Nm)
Dolžina držala L <sub>s</sub>	48 mm
Serijska	HiPer-Drill

Število rezil Z	2
Celotna dolžina L	117 mm
Izvedba	3xD
Držalo	ISO 9766
Uporaba vrtanja	pogojno paketno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševen izhod
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

## Pribor

Vijak Torx Plus® Pogon 8IP	231999 8IP
PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Momentni izvijač, fiksno nastavljen nastavljeni vrtilni moment 0,9 Nm	211750 0,9