

**ISCAR SUMOCHAM rezalni vložek HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 10,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	231745 10,5
GTIN	7291075333329
Razred artikla	23J

Opis**Izvedba:**

Prizmatično brušeni rezalni vložki za natančno pozicioniranje in trdno namestitvev. Kotne, **radialno naležne površine** za znatno povečanje vpenjalne sile zaradi rezalnih sil, ki delujejo med strojno obdelavo. Za produktivno vrtanje z **visoko podajalno hitrostjo**.

HCP-IQ

Glavno področje uporabe **ISO P** in **ISO K**. **Najboljša možna sposobnost centriranja**, obdelava ukrivljenih površin. **Ne uporablja se v duktilnih materialih.**

Napotek:

Podatki rezanja veljajo za osnovni element $5 \times D$. Pilotne luknje izdelujte izključno z rezalnimi vložki istega tipa, še posebej pri vložkih FCP in QCP-2M. Upoštevajte navodila za uporabo osnovnega elementa. Toleranca rezanja vložkov: **k7** (pozitivna toleranca premera rezila). Konvencija o označevanju: [Tip] [Ø D_d]-[Dodatek] [Material za rezanje]

Primeri:

Št. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Št. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Št. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalna količina naročanja je enaka pakirni enoti (PE) ali njenemu mnogokratniku.**

Tehnični opis

za osnovni element velikosti	10
Ø D	10,5 mm
Prevleka	TiAlN
Serija	SUMOCHAM
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,2 mm/v
Število zamenljivih ploščic/rezil	2
Iscar – oznaka izdelka	HCP 105-IQ IC908
Geometrija	HCP-IQ
Kot konice	134 stopinj
Oznaka proizvajalca	HCP 105-IQ IC908
Zvrst	IC908
Rezalni material	HM
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za vrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	70 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	60 m/min	H
GG(G)	pogojno primerno	120 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	155 m/min	N
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

