

**ISCAR SUMOCHAM rezalni vložek ICM k7, IC908, Ø DC: 28,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 231750 28,5   |
| GTIN                  | 7291075244106 |
| Razred artikla        | 23J           |

**Opis****Izvedba:**

**Prizmatično brušeni** rezalni vložki za natančno pozicioniranje in trdno namestitvev. Kotne, **radialno naležne površine** za znatno povečanje vpenjalne sile zaradi rezalnih sil, ki delujejo med strojno obdelavo. Za produktivno vrtanje z **visoko podajalno hitrostjo**.

**ICM**

Glavno področje uporabe **ISO M, ISO S** (zlasti Inconel in titan) ter ISO N. Rezalni rob z negativnim posnetim robom in posebno zaobljenostjo, zlasti za obdelavo nerjavnega jekla.

**Napotek:**

Podatki rezanja veljajo za osnovni element  $5 \times D$ . Pilotne luknje izdelujte izključno z rezalnimi vložki istega tipa, še posebej pri vložkih FCP in QCP-2M. Upoštevajte navodila za uporabo osnovnega elementa. Toleranca rezanja vložkov: **k7** (pozitivna toleranca premera rezila). Konvencija o označevanju: [Tip] [Ø D<sub>d</sub>]-[Dodatek] [Material za rezanje]

## Primeri:

Št. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Št. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Št. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

**Tehnični opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,27 mm/v                 |
| Prevleka                                    | TiAlN                     |
| Število zamenljivih ploščic/rezil           | 2                         |
| Serija                                      | SUMOCHAM                  |
| za osnovni element velikosti                | 28                        |
| Ø D   | 28,5 mm                   |
| Iscar – oznaka izdelka                      | ICM 285 IC908             |
| Podajanje f v Inconel®                      | 0,2 mm/v                  |
| Geometrija                                  | ICM                       |
| Kot konice                                  | 154 stopinj               |
| Oznaka proizvajalca                         | ICM 285 IC908             |
| Zvrst                                       | IC908                     |
| Rezalni material                            | HM                        |
| Vrsta izdelka                               | Rezalni vložek za vrtanje |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 155 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 100 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | pogojno primerno | 100 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 55 m/min       | P          |
| TOOLOX 33                    | pogojno primerno | 70 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                    | primerno         | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 35 m/min       | S          |

|             |                  |           |   |
|-------------|------------------|-----------|---|
| Inconel     | primerno         | 35 m/min  | S |
| GG(G)       | pogojno primerno | 120 m/min | K |
| CuZn        | primerno         | 155 m/min | N |
| Olje        | pogojno primerno |           |   |
| mokro maks. | primerno         |           |   |