

**ISCAR SUMOCHAM rezalni vložek ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 24,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 231742 24,5   |
| GTIN                  | 7291075288704 |
| Razred artikla        | 23J           |

**Opis****Izvedba:**

**Prizmatično brušeni** rezalni vložki za natančno pozicioniranje in trdno namestitvev. Kotne, **radialno naležne površine** za znatno povečanje vpenjalne sile zaradi rezalnih sil, ki delujejo med strojno obdelavo. Za produktivno vrtnje z **visoko podajalno hitrostjo**.

**ICP-2M**

Glavno področje uporabe **ISO P**. Večja natančnost in boljša kakovost površine zaradi **4 vodilnih posnetih robov**. Optimalna zaokroženost izvrtine, nizke osne sile, večja stabilnost, večja prostornina časovnega vpenjanja.

**Napotek:**

Podatki rezanja veljajo za osnovni element 5 × D. Pilotne luknje izdelujte izključno z rezalnimi vložki istega tipa, še posebej pri vložkih FCP in QCP-2M. Upoštevajte navodila za uporabo osnovnega elementa. Toleranca rezanja vložkov: **k7** (pozitivna toleranca premera rezila). Konvencija o označevanju: [Tip] [Ø D<sub>c</sub>]-[Dodatek] [Material za rezanje]

## Primeri:

Št. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Št. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Št. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

**Tehnični opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Število zamenljivih ploščic/rezil   | 2                         |
| Ø D   | 24,5 mm                   |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup><br>za osnovni element velikosti | 0,35 mm/v<br>24           |
| Serija  | SUMOCHAM                  |
| Prevleka  | TiAlN                     |
| Iscar – oznaka izdelka  | ICP 245-2M IC908          |
| Geometrija  | ICP-2M                    |
| Kot konice  | 154 stopinj               |
| Oznaka proizvajalca   | ICP 245-2M IC908          |
| Zvrst   | IC908                     |
| Rezalni material  | HM                        |
| Vrsta izdelka   | Rezalni vložek za vrtanje |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm  | primerno         | 100 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm  | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 100 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno         | 55 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC    | pogojno primerno | 35 m/min       | H          |
| Jeklo < 60 HRC    | pogojno primerno | 35 m/min       | H          |
| GG(G)             | pogojno primerno | 120 m/min      | K          |
| CuZn              | pogojno primerno | 155 m/min      | N          |
| Olje              | pogojno primerno |                |            |
| mokro maks.       | primerno         |                |            |

