

Garant**PKD-rezkar za plano rezkanje z izvrtino, PKD, Ø D: 50mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209810 50
GTIN	4067263101147
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi PKD-rezkar za plano rezkanje za grobo in gladilno obdelavo. Velik prostor za odrezke za zanesljivo odvajanje odrezkov Hlajenje neposredno na rezilu. Kot osi je 6° pozitivno.

Obseg dobave:

Posebni pritrdilni vijak za optimalno dovajanje hladilnega sredstva.

Napotek:

Ustrezni trni za rezkarje se nahajajo v razdelku vpenjal, npr. št. 306530 22.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	50 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminijevo litino	0,2 mm
Število zob Z	5
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Celotna dolžina L	48 mm

Ø izvrtine	22
aksialni cepilni kot orodja	6
maksimalen primik sekundarnega rezila obračalne rezalne ploščice	10 mm
Kot rampe α_{maks}	6 stopinj
Ø D ₃	50 mm
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,02
Smer pristavljanja	vodoravno
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	da
Kot posnetja roba	45 stopinj
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Rezkarji za plano rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	6000 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	6000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	2000 m/min	N
PMMA Akril	primerno	2000 m/min	N
PE-HD	primerno	2000 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	2000 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	2000 m/min	N
PF 31	pogojno primerno	2000 m/min	N
AFK Aramid	pogojno primerno	2000 m/min	N

PVDF GF20	pogojno primerno	2000 m/min	N
POM GF25	pogojno primerno	2000 m/min	N
PA 66 GF30	pogojno primerno	2000 m/min	N
PEEK GF30	pogojno primerno	2000 m/min	N
PTFE CF25	pogojno primerno	2000 m/min	N
PEEK CF30	pogojno primerno	2000 m/min	N
Cu	primerno	6000 m/min	N
CuZn	primerno	2000 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		