

Garant**Stebelni rezkarji PKD z notranjim hlajenjem HPC, PKD, Ø DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209808 16
GTIN	4067263101123
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi stebelni PKD-rezkar, zasnovan za **strojno obdelavo velikih količin. Visoka togost** zaradi stožčaste oblike. Zelo primeren za strukturne komponente iz aluminija. Kot osi je približno 10° pozitivno. Konični prehod s 2,2° (kot α).

Tehnični opis

Število zob Z	3
Ø držala D_s	16 mm
Ø sprostivke D_1	12,8 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	19,6 mm
Ø rezila D_c	16 mm
Radij rezila R_1	3 mm
Ø D_2	15,5 mm
Celotna dolžina L	105 mm
L_2	56 mm
Dolžina rezil L_c	11,4 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminijevo litino	0,2 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Prevleka	PKD

Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	$\pm 0,05$
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	da
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	900 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	900 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	900 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	1000 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	1000 m/min	N
PEEK	pogojno primerno	1000 m/min	N
PF 31	pogojno primerno	1000 m/min	N
AFK Aramid	pogojno primerno	1000 m/min	N
PVDF GF20	pogojno primerno	1000 m/min	N
POM GF25	pogojno primerno	1000 m/min	N
PA 66 GF30	pogojno primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	pogojno primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	pogojno primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	pogojno primerno	1000 m/min	N
Cu	primerno	900 m/min	N

CuZn	primerno	900 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		