

**TPKT 1003PDR-MP, IC830, Tip: UNI****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 226512 UNI |
| GTIN | 7291075313574 |
| Razred artikla | 19A |

Opis**Izvedba:**

Obračalna rezalna ploščica Trigonski s 3 poševnimi rezalnimi robovi. Aksialna in radialna pozitivna oblika rezanja. Za učinkovito in natančno obdelavo 90-stopinjskih ramen.

Napotek:

Orientacijske vrednosti uporabe za $a_e = 0,3...1 \times D / a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$.

Minimalna količina naročanja je enaka pakirni enoti (PE) ali njenemu mnogokratniku.

Tehnični opis

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Serijska | HELI3MILL |
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 3 |
| Radij rezila | 0,8 mm |
| ISO-oznaka obračalne ploščice | TPKT 1003PDR-MP |
| Geometrija | PDR-MP |
| Oznaka proizvajalca | HM390 TPKT 1003PDR-MP IC830 |
| Zvrst | IC830 |

| | |
|------------------|--|
| Rezalni material | Karbidna trdina |
| Vrsta izdelka | Obračalne rezalne ploščice za rezkanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 220 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |