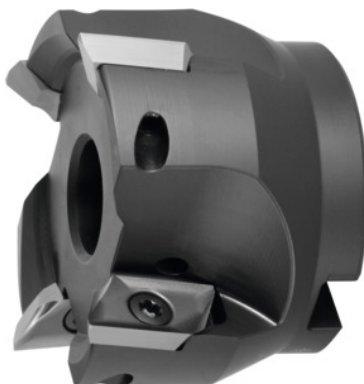


**Kotni rezkar 90° 5720VZ16, z izvrtino, Ø D/število rezil Z: 63/4mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 220803 63/4 |
| GTIN | 2050002058293 |
| Razred artikla | 28R |

Opis**Izvedba:**

Telo rezkarja s cilindričnim držalom $G = 6,3$ je uravnoveženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnovežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do $r_e=6,0\text{mm}$ brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

Tehnični opis

| | |
|---|-----------------------|
| Vijak za obračalno ploščico | 229900 (TP20; 6,0 Nm) |
| Ø vpenjalne izvrtine | 22 mm |
| Celotna dolžina L_{celotna} | 45 mm |
| Ø rezila D_c | 63 mm |
| primerna obračalna rezalna ploščica | ZD.. 16M5 |
| maksimalna globina rezanja $a_{p\text{maks}}$ | 16 mm |
| Število rezil Z | 4 |
| Dolžina rampe L za α_{maks} | 53,5 mm |

| | |
|--|---------------------|
| Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\min}$ | 110 mm |
| Vrtalno cirkularno rezkanje a_p | 4 mm |
| Kot rampe α_{\max} | 2,68 stopinj |
| Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\max}$ | 124 mm |
| $\varnothing D_3$ | 47 mm |
| Izvedba držala | z izvrtino |
| Nastavni kot κ | 90 stopinj |
| Uporaba za rezkanje | Poševno pogrezanje |
| Uporaba za rezkanje | Cirkularno rezkanje |
| Uporaba za rezkanje | Kotno rezkanje |
| z notranjim hlajenjem | da |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Pribor

| | |
|-----------------|--------|
| Vpenjalni vijak | 229900 |
|-----------------|--------|