


Kotni rezkar 90° 5720VZ16, cilindrično držalo, Ø D/število rezil Z: 25/2mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	220800 25/2
GTIN	4059782502024
Razred artikla	28R

Opis
Izvedba:

Telo rezkarja s cilindričnim držalom $G = 6,3$ je uravnoveženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnovežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do $r_e=6,0$ mm brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

Tehnični opis

Celotna dolžina L_{celotna}	131 mm
Vijak za obračalno ploščico	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Prevesna dolžina L_1	75 mm
Ø držala D_s h6	25 mm
primerna obračalna rezalna ploščica	ZD.. 16M5
maksimalna globina rezanja $a_{p\text{maks}}$	16 mm
Ø rezila D_c	25 mm
Število rezil Z	2
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø D_{maks}	48 mm
Dolžina rampe L za α_{maks}	15,5 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje a_p	4 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø D_{min}	34 mm
Kot rampe α_{maks}	9,17 stopinj

Ø D ₃	9 mm
Izvedba držala	cilindrično držalo
Nastavni kot κ	90 stopinj
Uporaba za rezkanje	Kotno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Pribor

Vpenjalni vijak	229900
-----------------	--------