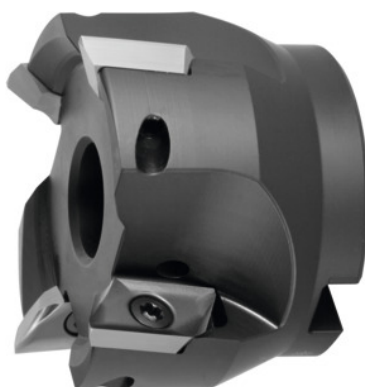


**Kotni rezkar 90° 5720VZ16, z izvrtino, Ø D/število rezil Z: 80/5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220803 80/5
GTIN	4059782501713
Razred artikla	28R

Opis**Izvedba:**

Telo rezkarja s cilindričnim držalom $G = 6,3$ je uravnoveženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnovežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do $r_e=6,0\text{mm}$ brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

Tehnični opis

primerna obračalna rezalna ploščica	ZD.. 16M5
Ø vpenjalne izvrtine	27 mm
Celotna dolžina L_{celotna}	50 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p \text{ maks}}$	16 mm
Ø rezila D_c	80 mm
Vijak za obračalno ploščico	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Število rezil Z	5
Dolžina rampe L za α_{maks}	70,5 mm

Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\min}$	144 mm
Kot rampe α_{\max}	2,03 stopinj
Vrtalno cirkularno rezkanje a_p	4 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\max}$	158 mm
$\varnothing D_3$	64 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Nastavni kot κ	90 stopinj
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Kotno rezkanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Pribor

Vpenjalni vijak	229900
-----------------	--------