


Kotni rezkar 90° 5720VZ16, cilindrično držalo, Ø D/število rezil Z: 32/2mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	220800 32/2
GTIN	2050002058248
Razred artikla	28R

Opis
Izvedba:

Telo rezkarja s cilindričnim držalom G = 6,3 je uravnoteženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnotežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do $r_e=6,0$ mm brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	32 mm
primerna obračalna rezalna ploščica	ZD.. 16M5
Prevesna dolžina L_1	75 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\text{maks}}$	16 mm
Celotna dolžina L_{celotna}	135 mm
Ø držala D_s h6	32 mm
Vijak za obračalno ploščico	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Število rezil Z	2
Kot rampe α_{maks}	6,35 stopinj
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø D_{maks}	62 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø D_{min}	48 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje a_p	4 mm
Dolžina rampe L za α_{maks}	22,5 mm

Ø D ₃	16 mm
Izvedba držala	cilindrično držalo
Nastavni kot κ	90 stopinj
Uporaba za rezkanje	Kotno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Pribor

Vpenjalni vijak	229900
-----------------	--------