


**Kotni rezkar 90° 5720VZ16, z navojem, Ø D/število rezil Z: 25/2mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220806 25/2
GTIN	2050002058323
Razred artikla	28R

**Opis**
**Izvedba:**

Telo rezkarja s cilindričnim držalom G = 6,3 je uravnoteženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnovežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do  $r_e=6,0$  mm brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

**Tehnični opis**

primerna obračalna rezalna ploščica	ZD.. 16M5
maksimalna globina rezanja $a_{p,max}$	16 mm
Vijak za obračalno ploščico	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Vpenjalni navoj M	M12
Ø rezila $D_c$	25 mm
Celotna dolžina $L_{celotna}$	50 mm
Število rezil Z	2
Kot rampe $\alpha_{maks}$	9,17 stopinj
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø $D_{maks}$	48 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje $a_p$	4 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø $D_{min}$	34 mm
Dolžina rampe L za $\alpha_{maks}$	15,5 mm

Ø D <sub>3</sub>	9 mm
Izvedba držala	z navojem
Nastavni kot κ	90 stopinj
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Kotno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

---

## Pribor

Vpenjalni vijak	229900
-----------------	--------