



## Kotni rezkar 90° 5720VZ16, z navojem, Ø D/število rezil Z: 32/2mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	220806 32/2
GTIN	2050002058330
Razred artikla	28R

### Opis

#### Izvedba:

Telo rezkarja s cilindričnim držalom  $G = 6,3$  je uravnoreženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnorežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do  $r_e=6,0$  mm brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

### Tehnični opis

maksimalna globina rezanja $a_{p\text{maks}}$	16 mm
Celotna dolžina $L_{\text{celotna}}$	50 mm
Ø rezila $D_c$	32 mm
Vpenjalni navoj M	M16
primerna obračalna rezalna ploščica	ZD.. 16M5
Vijak za obračalno ploščico	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Število rezil Z	2
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø $D_{\text{maks}}$	62 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø $D_{\text{min}}$	48 mm
Dolžina rampe L za $\alpha_{\text{maks}}$	22,5 mm
Kot rampe $\alpha_{\text{maks}}$	6,35 stopinj
Vrtalno cirkularno rezkanje $a_p$	4 mm

Ø D <sub>3</sub>	16 mm
Izvedba držala	z navojem
Nastavni kot κ	90 stopinj
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Kotno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

---

## Pribor

Vpenjalni vijak	229900
-----------------	--------