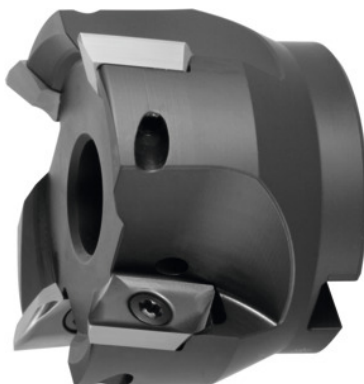


**Kotni rezkar 90° 5720VZ16, z izvrtino, Ø D/število rezil Z: 40/3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220803 40/3
GTIN	2050002058255
Razred artikla	28R

**Opis****Izvedba:**

Telo rezkarja s cilindričnim držalom  $G = 6,3$  je uravnoreženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnorežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do  $r_e=6,0\text{mm}$  brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina $L_{\text{celotna}}$	45 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\text{ maks}}$	16 mm
Vijak za obračalno ploščico	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Ø vpenjalne izvrtine	16 mm
Ø rezila $D_c$	40 mm
primerna obračalna rezalna ploščica	ZD.. 16M5
Število rezil Z	3
Kot rampe $\alpha_{\text{ maks}}$	4,69 stopinj

Dolžina rampe L za $\alpha_{\text{maks}}$	30,5 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\text{maks}}$	78 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje $a_p$	4 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\text{min}}$	64 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Nastavni kot $\kappa$	90 stopinj
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Kotno rezkanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

---

## Pribor

Vpenjalni vijak	229900
-----------------	--------