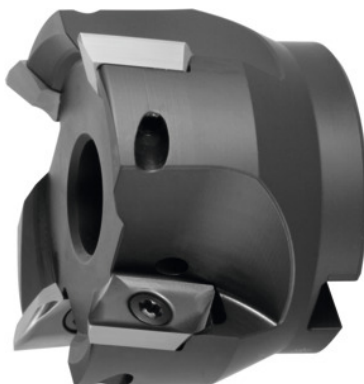


**Kotni rezkar 90° 5720VZ16, z izvrtino, Ø D/število rezil Z: 50/4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220803 50/4
GTIN	2050002058279
Razred artikla	28R

Opis**Izvedba:**

Telo rezkarja s cilindričnim držalom $G = 6,3$ je uravnoreženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnorežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do $r_e=6,0\text{mm}$ brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

Tehnični opis

Celotna dolžina L_{celotna}	45 mm
primerna obračalna rezalna ploščica	ZD.. 16M5
Ø vpenjalne izvrtine	22 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\text{ maks}}$	16 mm
Ø rezila D_c	50 mm
Vijak za obračalno ploščico	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Število rezil Z	4
Dolžina rampe L za $\alpha_{\text{ maks}}$	40,5 mm

Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\text{maks}}$	98 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\text{min}}$	84 mm
Vrtalno cirkularno rezkanje a_p	4 mm
Kot rampe α_{maks}	3,53 stopinj
$\varnothing D_3$	34 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Nastavni kot κ	90 stopinj
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Kotno rezkanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Pribor

Vpenjalni vijak	229900
-----------------	--------