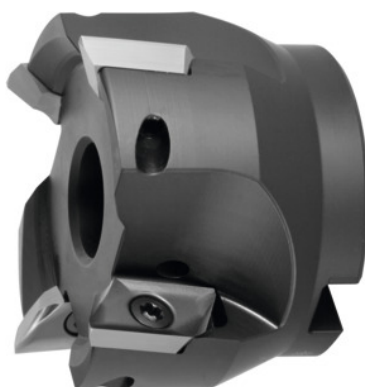


**Kotni rezkar 90° 5720VZ16, z izvrtino, Ø D/število rezil Z: 52/4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220803 52/4
GTIN	2050002058286
Razred artikla	28R

**Opis****Izvedba:**

Telo rezkarja s cilindričnim držalom  $G = 6,3$  je uravnoteženo pri 30000 U/min. Pred pričetkom obdelave pri velikih hitrosti je treba nasadne rezkarje in rezkarje z modularnim vmesnikom uravnovežiti skupaj z vpenjalom. Konstrukcija dopušča vpetje vseh radiusnih obračalnih ploščic do  $r_e=6,0\text{mm}$  brez spremembe nosilca in brez korekcije dolžine.

**Tehnični opis**

Vijak za obračalno ploščico	229900 (TP20; 6,0 Nm)
primerna obračalna rezalna ploščica	ZD.. 16M5
Ø vpenjalne izvrtine	22 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p\text{ maks}}$	16 mm
Celotna dolžina $L_{\text{celotna}}$	45 mm
Ø rezila $D_c$	52 mm
Število rezil Z	4
Vrtalno cirkularno rezkanje Ø $D_{\text{min}}$	88 mm

Vrtalno cirkularno rezkanje $\varnothing D_{\text{maks}}$	102 mm
Kot rampe $\alpha_{\text{maks}}$	3,37 stopinj
Dolžina rampe L za $\alpha_{\text{maks}}$	42,5 mm
$\varnothing D_3$	36 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Nastavni kot $\kappa$	90 stopinj
Uporaba za rezkanje	Poševno pogrezanje
Uporaba za rezkanje	Cirkularno rezkanje
Uporaba za rezkanje	Kotno rezkanje
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Pribor

Vpenjalni vijak	229900
-----------------	--------