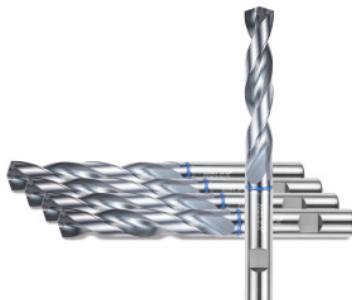


**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Premer DC m7: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1286 10
GTIN	4067263106562
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnični opis**

Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	46 mm
Celotna dolžina L	103 mm
Vsebina	5
$\varnothing$ držala $D_s$	10 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	10 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7

Standard	DIN 6537
Dolžina utorov $L_c$	61 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

## Pribor

HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično  
držalo DIN 6535 HA Premer DC m7 10 mm

---

122685 10