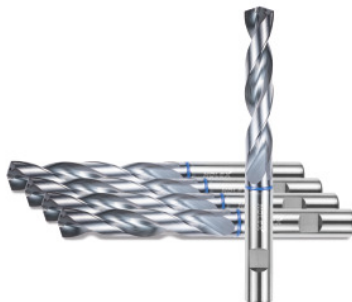


**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Premer DC m7: 5,1 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1286 5,1
GTIN	4067263106364
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

**Napotek:**

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	82 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Standard	DIN 6537
Nazivni Ø $D_c$	5,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	m7
Število rezil Z	2

Dolžina utorov $L_c$	44 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	36,4 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

## Pribor

HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično  
držalo DIN 6535 HA Premer DC m7 5,1 mm

---

122685 5,1