

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HB, AlTiN, Premer DC m7: 7,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1286 7,8
GTIN	4067263106487
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

Toleranca nazivnega \emptyset	m7
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	41,3 mm
Celotna dolžina L	91 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Vsebina	5

Standard	DIN 6537
Število rezil Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	7,8 mm
Dolžina utorov L_c	53 mm
\varnothing držala D_s	8 mm
Serijska	Pro Inox
Prevlaka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

Pribor

HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično držaloDIN 6535 HA Premer DC m7 7,8 mm

122685 7,8