

Garant

Odstranjevalnik zarobkov naprej in nazaj iz karbidne trdine s spiralnim kotnikom, TiSiN, Ø DC: 12mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208181 12
GTIN	4067263107521
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Ekstra dolgo držalo.

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

Spiralni kotnik, brušen na obeh straneh glave, zagotavlja **bistveno mehkejši rez** in s tem **odlično kakovost površine**. Za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito **preprečuje nabiranje materiala na rezalnih robovih** – tudi pri aluminiju in jeklu, odpornem na korozijo (INOX). Sploščena izvedba

Uporaba:

Za **posnemanje robov naprej** in **nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih.

Izjemno primerno za obdelavo kontur.

Napotek:

Naslednik za art. 208180.

Tehnični opis

Posnemanje roba	naprej in nazaj 45
Število zob Z	5
Ø rezila D _c	12 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,055 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø D ₁ +0,05	6 mm
Ø držala D _s	6 mm

$L_4 +0,5$	94 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Oblika	ploščata
$L_2 +0,5$	6 mm
Kot spirale	5 stopinj
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	$\pm 0,05$
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,25 \times L_2$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	130 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	80 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	S

GG(G)	primerno	50 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB