

Garant**Odstranjevalnik zarobkov naprej in nazaj iz karbidne trdine s spiralnim kotnikom, TiSiN, Ø DC: 5,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208181 5,8
GTIN	4067263107453
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

Spiralni kotnik, brušen na obeh straneh glave, zagotavlja **bistveno mehkejši rez** in s tem **odlično kakovost površine**. Za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito **preprečuje nabiranje materiala na rezalnih robovih** – tudi pri aluminiju in jeklu, odpornem na korozijo (INOX). Koničasta izvedba

Uporaba:

Za **posnemanje robov naprej in nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih. **Izjemno primerno za obdelavo kontur**.

Napotek:

Naslednik za art. 208180.

Tehnični opis

$L_2 +0,5$	4 mm
Oblika	koničaste
Celotna dolžina L	100 mm
$L_4 +0,5$	15 mm
Ø držala D_s	6 mm
Število zob Z	5
Ø $D_1 +0,05$	3,9 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm

Posnemanje roba	naprej in nazaj 45
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø rezila D_c	5,8 mm
Kot spirale	5 stopinj
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,05
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,25 × L2 pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	130 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	80 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	S
GG(G)	primerno	50 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------