

Garant**Odstranjevalnik zarobkov naprej in nazaj iz karbidne trdine s spiralnim kotnikom, TiSiN, Ø DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208181 5
GTIN	4067263107446
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekstra dolgo držalo.**

Dvojno brušena glava s kotom 45°.

Spiralni kotnik, brušen na obeh straneh glave, zagotavlja **bistveno mehkejši rez** in s tem **odlično kakovost površine**. Za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito **preprečuje nabiranje materiala na rezalnih robovih** – tudi pri aluminiju in jeklu, odpornem na korozijo (INOX). Koničasta izvedba

Uporaba:

Za **posnemanje robov naprej in nazaj** in **posnemanje roba** tudi na težko dostopnih mestih. **Izjemno primerno za obdelavo kontur**.

Napotek:

Naslednik za art. 208180.

Tehnični opis

Ø D ₁ +0,05	3,9 mm
L ₄ +0,5	15 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Število zob Z	5
Celotna dolžina L	75 mm
Oblika	koničaste
Ø rezila D _c	5 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,035 mm

Ø držala D _s	5 mm
L ₂ +0,5	3 mm
Posnemanje roba	naprej in nazaj 45
Kot spirale	5 stopinj
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,05
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,25 × L ₂ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	130 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	80 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	S
GG(G)	primerno	50 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno