



## Rezalna plošča Cubitron™ 3 SCHMAL, Ø plošče: 125mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	563319 125
GTIN	4064035079468
Razred artikla	53M

### Opis

#### Izvedba:

Rezalna plošča s **Cubitron™ 3 natančno oblikovanimi keramičnimi zrni za INOX in jeklo.**

Izjemna učinkovitost rezanja in dolga življenjska doba.

Predelana in natančno oblikovana zrna Cubitron™ II z **izboljšano mikrokristalno strukturo za večjo zmogljivost in trajnost.** V primerjavi s Cubitron™ II z do 10 % večjo rezalno hitrostjo in 2x daljšo življenjsko dobo. Izjemno prijazno za uporabo zaradi zelo mehkega, neutrudljivega rezanja.

#### Uporaba:

Za najhitrejše reze brez zarobka, z majhno termično obremenitvijo in udobnim, ergonomičnim upravljanjem pri rezanju.

Za prosto rezanje na električnih ali pnevmatskih kotnih brusilnikih z obodno hitrostjo  $v_c$  do največ 80 m/s. Idealno za rezanje kovinskih, karoserijskih/ladijskih plošč, cevi iz nerjavnega jekla, izpušnih cevi, sponk ali zarjavelih pritrdilnih elementov.

#### Specifikacija:

A36S-BF

#### Napotek:

Debelina rezalne plošče naj znaša vsaj 20 % debeline rezanega materiala.

### Tehnični opis

## Podatkovni list

Ø plošče	125 mm
Ø izvrtine	22,23 mm
Opis oblike	ravna
Specifikacija	A36S-BF
Maksimalno število vrtljajev	12200 min <sup>-1</sup>
Oblika	41
za debeline materiala	7,7 - 8 mm
Debelina plošče	1,6 mm
Brusno sredstvo	Keramična brusna zrna (CER)
Kratica za brusno sredstvo	Keramika
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
priporočen nastavni kot	Radij stopinj
za material	Zid
za material	INOX
Pogonski stroj	Kotni brusilniki
maksimalna obodna hitrost	80 m/s
Vrsta izdelka	Rezalna plošča

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	pogojno primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
INOX	primerno		
Ti	primerno		

## Podatkovni list

GG(G)	pogojno primerno
CuZn	pogojno primerno
Umetna masa, GFK	pogojno primerno
suho	primerno