

Garant

Hidravlično-raztezna glava slim Master Chuck, HSK-A 100 kratka, Ø vpenjanja D1: 25mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	307504 25
GTIN	4067263108313
Razred artikla	31A

Opis

Izvedba:

- tanka izvedba (4,5° – kontura, enaka konturi skrčenja po DIN 69882-8)
- Z izvrtino za čip RFID/Balluff.
- Aksialen vzdolžni pomik orodja, dolžina nastavljanja 10 mm.
- Možnost uporabe reducirnih puš.
- Temperaturna obstojnost do 120°C za več kot 4 ure.
- Do 10-krat več možnih postopkov vpenjanja v primerjavi s standardno hidravlično-raztezno glavo.
- Zelo nizek zatezni moment vpenjalnega vijaka – enostavno rokovanje.
- Patentiran nov hidravlično-raztezni vpenjalni sistem – zanesljiva in vzdržljiva vrhunska koncentričnost.

Prednosti:

Enake lastnosti kot nakrčevalna glava:

- Točnost
- Izjemno tanko, identična moteča kontura

Prednosti pred nakrčevalno glavo:

- boljše blaženje
- preprosta uporaba
- Fleksibilnost (zaradi reducirnih nastavkov)
- Naprava za nakrčevanje ni potrebna (stroški, poraba energije)

Uporaba:

Še posebej pri izdelavi orodij in kalupov ter kjer je potrebna zmanjšana moteča kontura.

Podatkovni list

Za vrtanje, povrtavanje in rezkanje.

Za vpenjanje orodij s toleranco držala h6.

Obseg dobave:

Vklj. z 6-kotnim nasadnim ključem s T-ročajem.

Dodatni pribor:

Cev za hladilno sredstvo št. 309880, nasadni ključ št. 309890, reducirni nastavek št. 302140; 302135 302145 302147 v vel. 12 und št. 302150; 302155; 302160; 302165 v vel. 20.

Tehnični opis

Vpenjalni premer D_1	25 mm
$\varnothing D_2$	44 mm
Previsna dolžina A	115 mm
Zunanji $\varnothing D$	52,5 mm
Trn za rezkarje	HSK-A 100 kratka
Standard vpenjalnega trna	ISO 12164-1
Standard vpenjalnega trna	DIN 69893
Oblika	A
Notranje hlajenje	da
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	$\leq 3 \mu\text{m}$
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HSC
Izvertina Balluffchip	da
Izvertina za hladilni kanal	ne
Vrsta izdelka	Hidravlično-raztezna vpenjalna glava