

## HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premer DC m7: 9,25mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122685 9,25
GTIN	4067263107385
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**.

Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov.

**Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov.** Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature.**

#### Napotek:

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122686**.

Obliko **HE**: naročite z art. **122687**.

### Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	47,1 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Nazivni Ø $D_c$	9,25 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/v
Dolžina utorov $L_c$	61 mm
Standard	DIN 6537
Število rezil $Z$	2
Celotna dolžina $L$	103 mm

Toleranca nazivnega $\emptyset$	m7
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		