

**HOLEX Pro Inox VHM visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HA, AlTiN, Premier DC m7: 18,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122685 18,9
GTIN	4067263109563
Razred artikla	12F

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122686**.

Obliko **HE**: naročite z art. **122687**.

Tehnični opis

Standard	DIN 6537 L
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L_c	101 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	18,9 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	m7
Celotna dolžina L	153 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/v
$\varnothing$ držala D_s	20 mm

Podatkovni list

Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	72,7 mm
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Notranje hlajenje	da, s 25 bari
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	35 m/min	S
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/122685-18,9>