

**Obračalna rezalna ploščica KOMET® Unisix®, BK6115, Oznaka tip W29: 58-010****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 236860 58-010 |
| GTIN                  | 4047109101111 |
| Razred artikla        | 24T           |

**Opis****Primerno za:**

Art. 236685; 236686

**Napotek:****Podane orientacijske vrednosti za uporabo se nanašajo na KUB Trigon®.**

Ne uporabljajte na notranjih rezalnih robovih svedrov za vrtanje v polno!

**Tehnični opis**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Oznaka                                      | 58-010                                |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/v                              |
| ISO-oznaka obračalne ploščice               | WOEX 120608                           |
| Zvrst                                       | BK6115                                |
| Tip   | GG(G); ST900                          |
| Rezalni material                            | HM                                    |
| Vrsta izdelka                               | Obračalna rezalna ploščica za vrtanje |

## Uporabniški podatki

|                              | <b>Primernost</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-oznaka</b> |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno          | 300 m/min            | P                 |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno          | 250 m/min            | P                 |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno          | 200 m/min            | P                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno          | 160 m/min            | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno          | 160 m/min            | M                 |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno  | 80 m/min             | S                 |
| GG(G)                        | primerno          | 200 m/min            | K                 |
| mokro maks.                  | primerno          |                      |                   |