

## HOLEX Pro INOX VHM-visokozmogljivi sveder cilindrično držalo DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 15,1mm



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122687 15,1   |
| GTIN                  | 4067263112921 |
| Razred artikla        | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obdelava izvrtin posebej za uporabo v **nerjavnih in kislinsko odpornih jeklih**. Ravna glavna rezila z **optimizirano zasnovo rezalnega roba** za boljše lomljenje odrezkov. **Povečan prostor za odrezke za odlično odvajanje odrezkov**. Povečana odpornost proti obrabi zaradi **naprednega substrata iz karbidne trdine in premaza, odpornega na visoke temperature**.

#### Napotek:

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnični opis

|  |           |
|--|-----------|
| Celotna dolžina L                            | 133 mm    |
| Število rezil Z                              | 2         |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 60,4 mm   |
| Toleranca nazivnega Ø                        | m7        |
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,16 mm/v |
| Standard                                     | DIN 6537  |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 15,1 mm   |
| Dolžina utorov $L_c$                         | 83 mm     |
| Ø držala $D_s$                               | 16 mm     |
| Serija                                       | Pro Inox  |
| Prevleka                                     | AlTiN     |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Rezalni material      | VHM              |
| Izvedba               | 6×D              |
| Kot konice            | 140 stopinj      |
| Držalo                | DIN 6535 HE s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari    |
| Barvni prstan         | modra            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 140 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 120 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 110 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 45 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 35 m/min       | S          |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |                |            |