


Kopirni nož simturn AX, levi, L2 = 35 mm, Ø Dmin: 6mm


Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270662 6 |
| GTIN | 2050002079229 |
| Razred artikla | 24U |

Opis

Izvedba:

Podobna izvedba (novo vpenjanje) prejšnje številke artiklov 240110–240135.

Premaz: X800 (naslednik premaza GN39)

Primerno za:

Vpenjalno držalo št. 270531–270536 in 270539–270544.

Tehnični opis

| | |
|---|-----------------------------|
| Radij R | 0,2 mm |
| maksimalna globina zarezovanja t_{maks} | 1,8 mm |
| f | 2,75 mm |
| Ø D | 6 mm |
| a | 5,7 mm |
| maksimalna globina rezanja $a_{p,maks}$ | 0,5 mm |
| Značilnost blagovnega imena | L ₂ = 35 mm |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za struženje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 400 m/min | N |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 240 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 40 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 110 m/min | K |
| CuZn | primerno | 210 m/min | N |
| neprekinjeno | primerno | | |
| neenakomerno | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |