

SIMTEK**Nož za struženje navoja simturn AX, polni profil 60°, notranji, desni, L2 = 15,2 mm, Tip: 5/M6**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270665 5/M6 |
| GTIN | 2050002079267 |
| Razred artikla | 24U |

Opis

Izvedba:

Premaz: X800 (naslednik premaza GN39)

Podobna izvedba (novo vpenjanje) prejšnje številke artiklov 240200.

Uporaba:

Za izdelovanje metričnega notranjega navoja ISO.

Primerno za:

Vpenjalno držalo št. 270531–270533 in 270539–270541.

Tehnični opis

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Ø D | 5 mm |
| Korak | 1 mm |
| f | 2,25 mm |
| t | 0,65 mm |
| za izvrtine od Ø D _{min} | 4,8 mm |
| S | 0,6 |
| Značilnost blagovnega imena | L ₂ = 15,2 mm |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za struženje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | | |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | | |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | | |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | | |
| GG(G) | primerno | | |
| CuZn | primerno | | |
| neprekinjeno | primerno | | |
| neenakomerno | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |