

**Garant****GARANT Diabolo VHM-vrtalno cirkularni navojni rezkarji 2,5×D, TiAlN, M: M4****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 139524 M4     |
| GTIN                  | 4067263117681 |
| Razred artikla        | 11J           |

**Opis****Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrtanje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunsko izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati**. **Visokozmogljiva prevleka TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 63 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

**Napetek:**

Uporaba **z emulzijo KSS**. (maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjenim zrakom!**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139524 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139524 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

|                                           |         |
|-------------------------------------------|---------|
| Ø vratu D <sub>1</sub>                    | 2,18 mm |
| Ø držala D <sub>s</sub>                   | 6 mm    |
| Celotna dolžina L                         | 57 mm   |
| Notranje hlajenje                         | da      |
| Število vpenjalnih utorov                 | 4       |
| Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 65 HRC | 0,01 mm |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub>           | 11,2 mm |
| Radij za programiranje                    | 1,53 mm |

## Podatkovni list

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Korak navoja               | 0,7 mm                               |
| Dolžina rezil $l_c$        | 2,2 mm                               |
| Velikost navoja            | M4                                   |
| Ø rezila $D_c$             | 3,1 mm                               |
| Dolžina držala $L_s$       | 41,5 mm                              |
| Globine navoja             | 10                                   |
| Profil navoja              | Polni profil                         |
| Prevleka                   | TiAlN                                |
| Vrsta navoja               | M                                    |
| Vrsta navoja               | M-LH                                 |
| Vrsta navoja               | EG-M                                 |
| Vrsta navoja               | EG-M-LH                              |
| Kot profila                | 60 stopinj                           |
| Rezalni material           | VHM                                  |
| Standard za navoje         | DIN 13                               |
| Držalo                     | DIN 6535 HA s h6                     |
| Število rezil Z            | 4                                    |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini  |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do $2,5 \times D$ pri skozi izvrtini |
| Kot grezila                | 90 stopinj                           |
| Smer rezanja               | levo                                 |
| Toleranca držala           | h6                                   |
| Barvni prstan              | brez                                 |
| Notranja/zunanja uporaba   | za notranje varnostne obroče         |
| Vrsta izdelka              | Stebelni navojni rezkarji            |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost | $V_c$    | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|----------|------------|
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno   | 90 m/min | P          |

## Podatkovni list

|                              |                  |          |   |
|------------------------------|------------------|----------|---|
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 90 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC               | primerno         | 45 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC               | primerno         | 40 m/min | H |
| Jeklo < 65 HRC               | pogojno primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 45 m/min | S |
| mokro maks.                  | primerno         |          |   |
| Zrak                         | primerno         |          |   |

**Ustrezni izdelki**

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/139524-M4>