

Garant**GARANT Diabolo VHM-vrtalno cirkularni navojni rezkarji 2,5×D, TiAlN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139524 M10
GTIN	4067263118022
Razred artikla	11J

Opis**Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrtanje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunsko izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati**. Visokozmogljiva prevleka **TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 63 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

Napotek:

Uporaba **z emulzijo KSS**. (maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjenim zrakom!**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139524 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139524 + 129100 HE**. Možnost uporabe tudi za dimenzije navoja MF12×1,5.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	7,5 mm
Dolžina rezil l_c	4,5 mm
Podajanje f_z v jeklo < 65 HRC	0,01 mm
Ø držala D_s	10 mm
Korak navoja	1,5 mm
Celotna dolžina L	72 mm

Podatkovni list

Število vpenjalnih utorov	4
Prevesna dolžina L_1	27,5 mm
Notranje hlajenje	da
Radij za programiranje	3,69 mm
Velikost navoja	M10
Globine navoja	25
Dolžina držala L_s	40,5 mm
$\varnothing$ vratu D_1	5,78 mm
Profil navoja	Polni profil
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	EG-M
Vrsta navoja	EG-M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri skožnji izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Smer rezanja	levo
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	40 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/139524-M10>