

Garant**GARANT Diabolo VHM-vrtalno cirkularni navojni rezkarji 2,5×D, TiAlN, M: M8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139524 M8
GTIN	4067263118015
Razred artikla	11J

Opis**Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrтанje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunsko izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati**. **Visokozmogljiva prevleka TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 63 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139524 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139524 + 129100 HE**.

Uporaba z **emulzijo KSS**. (maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjenim zrakom!** Možnost uporabe tudi za dimenzije navoja MF10×1,25.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	72 mm
Globine navoja	20
Ø držala D _s	10 mm
Radij za programiranje	3,04 mm
Dolžina držala L _s	45,1 mm
Korak navoja	1,25 mm
Ø rezila D _c	6,2 mm
Število vpenjalnih utorov	4

Prevesna dolžina L_1	22 mm
Podajanje f_z v jeklo < 65 HRC	0,01 mm
\varnothing vratu D_1	4,66 mm
Velikost navoja	M8
Dolžina rezil l_c	3,5 mm
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	M-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri skožnji izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Smer rezanja	levo
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	40 m/min	H

Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE