

Garant**GARANT Diabolo VHM-vrtalno cirkularni navojni rezkarji 2xD, TiAlN, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139527 G1/2
GTIN	4067263118091
Razred artikla	11J

Opis**Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrtanje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunska izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati**. **Visokozmogljivi premaz iz TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 63 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Napotek:

Uporaba z **emulzijo KSS**. (Maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjenim zrakom!**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139527 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139527 + 129100 HE**. **Možnost uporabe tudi za dimenzije navoja od G5/8 do G3/4.**

Tehnični opis

Korakov na colo	14
z notranjim hlajenjem	da
Ø držala D _s	16 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina držala L _s	51,2 mm
Globine navoja	47

Število vpenjalnih utorov	4
Prevesna dolžina L_1	47 mm
\varnothing rezila D_c	15,7 mm
Dolžina rezil l_c	6 mm
\varnothing vratu D_1	12,92 mm
Korak navoja	1,814 mm
Radij za programiranje	7,85 mm
Podajanje f_z v jeklo < 65 HRC	0,01 mm
Velikost navoja	G1/2
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Vrsta navoja	G-LH
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2 \times D$ pri skožnji izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Smer rezanja	levo
Toleranca držala	h6
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H

Jeklo < 60 HRC	primerno	40 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE