

Garant**GARANT Diabolo VHM-vrtalno cirkularni navojni rezkarji 2xD, TiAlN, G: G1/4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139527 G1/4
GTIN	4067263118107
Razred artikla	11J

Opis**Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrtanje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunsko izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati. Visokozmogljivi premaz iz TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 63 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Napotek:

Uporaba z **emulzijo KSS**. (Maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjenim zrakom!**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139527 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139527 + 129100 HE**.

Tehnični opis

z notranjim hlajenjem	da
Korakov na colo	19
Ø držala D _s	10 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Ø rezila D _c	9,8 mm
Podajanje f _z v jeklo < 65 HRC	0,01 mm

Ø vratu D ₁	7,74 mm
Dolžina rezil l _c	4,5 mm
Dolžina držala L _s	40,5 mm
Globine navoja	30
Velikost navoja	G1/4
Radij za programiranje	4,9 mm
Korak navoja	1,337 mm
Prevesna dolžina L ₁	30 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Vrsta navoja	G-LH
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Smer rezanja	levo
Toleranca držala	h6
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H

Jeklo < 60 HRC	primerno	40 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE